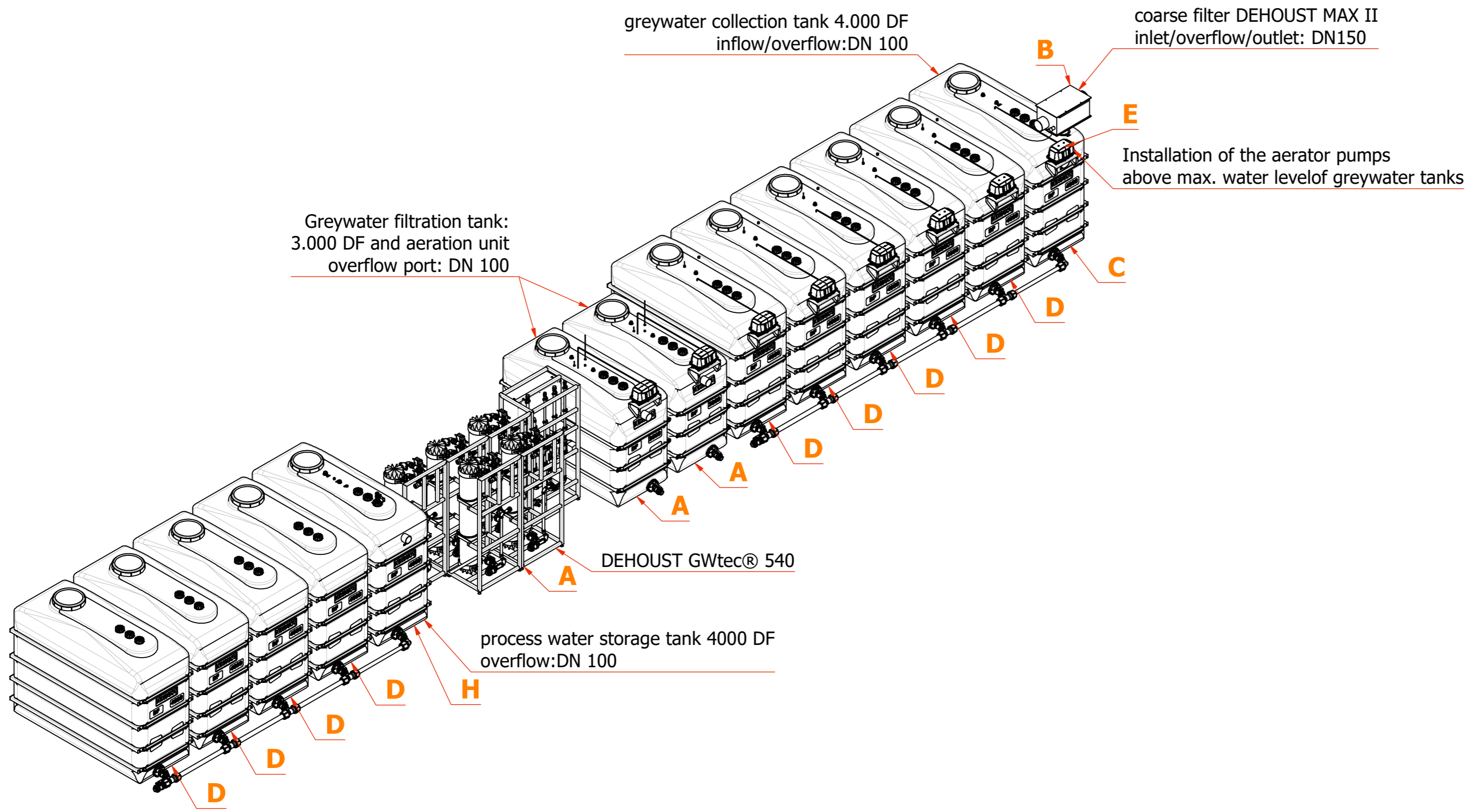
 ISO Methode E		Bemerkungen: Allgemeintoleranzen nach DIN 28005-1		Vorlage-Zeichnung-Nr.:	
	Datum	Name	Projekt-Nr.:	Artikel-Nr.:	Maßstab
Bearb.	10.10.2024	depo		813392	
Gepr.			Kunde:		Werkstoff
Norm.					
Medium			Kommission:		Gewicht
 31582 Nienburg Forstweg 12 Tel 05021/97030 Fax 970370			Behälterbezeichnung		Behälter-Nr.:
			Grauwasseranlage/Greywater System DEHOUST GWtec® 540		
			Zeichnungs-Nr.:	Auftrags-Nr.:	Blattgröße: Blatt-Nr.: A3 1
			D632224		Blattzahl: 3



(A)
 Type: DEHOUST GWtec® 540
 Item: 813392
 Max. treatment capacity: 25.000 litres/day
 PVC flex hose: filtrate effluent 1" female thread, black, length 5m
 weight: 725 kg

Greywater filtration tank: 2x PE HD 3.000 DF incl. aeration unit
 overflow port: DN 100
 drain valve: 1 1/2" female thread
 PVC flex hose: suction line 1" PVC flex hose blue, length 3 m
 Empty weight: 170 kg

(B)
 Type: coarse filter DEHOUST MAX II
 Item: 812657
 inlet/overflow/outlet: DN150
 Connection backwash: 1" female; pmin: 1 bar; pmax: 2 bar
 empty weight: 15 kg

(C)
 Type: greywater collection tank 4.000 litres
 Item: 962059
 inflow/overflow: DN 150
 Drain valve: 1 1/2" female thread
 Empty weight: 250 kg

(D)
 Type: Extension tank 4.000 L for a GW collection tank
 or BW storage tank
 item: 962039
 empty weight: 250 kg

(E)
 Type: Aeration unit for further PE HD greywater
 collection tank
 item: 813440
 PVC flex hose: 3/4" female thread, red length 5m

(F)
 Type: extension package aeration unit
 Item: 813442
 PVC flex hose: 3/4" female thread, red length 5m

(G)
 Type: greywater batch pump DOC 7
 Item: 813444
 PVC flex hose: 1" female thread, black, length 5m

(H)
 Type: process water storage tank 4.000 liters
 Item: 962058
 overflow: DN 100
 Connection mains water back up: 1" female ; pmin: 1 bar; pmax: 10 bar
 Emergency overflow DIN EN 1717: LxW 2 x 200 x 125 mm
 Drain valve: 1 1/2" female thread
 Empty weight: 250 kg

Overall technical specification
 Total weight: 3.830 kg
 electrical load: 400 V / 16 A / 50 Hz / 3,35 kW

Pipes not included in delivery:

- In- and overflow pipe DN 150
- Pressure line backwash pump DN 32 (1 1/4") from tank H to DEHOUST GWtec® A
- Pressure line booster pump DN 25 (1") from DEHOUST GWtec® to coarse filter DEHOUST II B

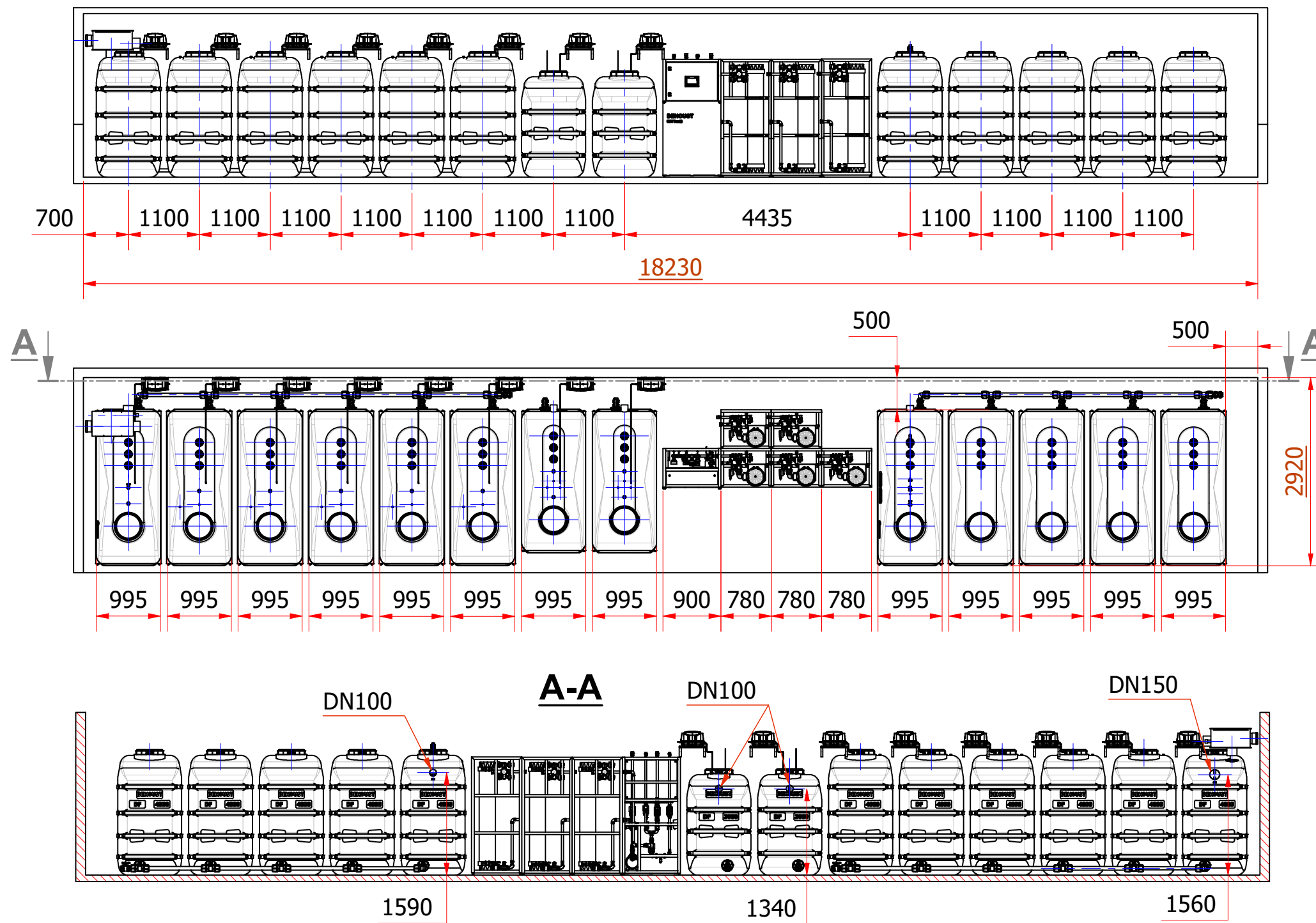
Installation of air compressor have to be above the max. water level
 inside the greywater tank.

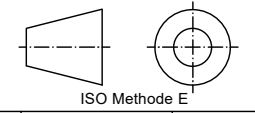
Dimensions in mm; distance to wall min. 300 mm.
 *Height depends on the installation material

Technical change reserved. This installation example is subject to change.
 All transactions are subject to our general terms and conditions.

Backside

ISO Methode E		Bemerkungen: Allgemeintoleranzen nach DIN 28005-1		Vorlage-Zeichnung-Nr.	
Bearb.	10.10.2024	Name	depo	Projekt-Nr.:	Artikel-Nr.: 813392
Gepr.				Kunde:	Maßstab
Norm.					Werkstoff
Medium				Kommission:	Gewicht
		Behälterbezeichnung Grauwasseranlage/Greywater System DEHOUST GWtec® 540		Behälter-Nr.:	
		Zeichnungs-Nr.: D632224		Auftrags-Nr.:	
31582 Nienburg Forstweg 12 Tel 0502197030 Fax 970370				Blattgröße: A2	Blatt-Nr.: 2 Blattzahl: 3



 <p>ISO Methode E</p>		Bemerkungen: Allgemeintoleranzen nach DIN 28005-1		Vorlage-Zeichnung-Nr.:	
Datum: 10.10.2024 Name: depo		Projekt-Nr.:		Artikel-Nr.: 813392	
Gepr.: Norm.:		Kunde:		Maßstab:	
Medium:		Kommission:		Werkstoff:	
DEHOUST 31582 Nienburg Forstweg 12 Tel 05021/97030 Fax 970370		Behälterbezeichnung: Grauwasseranlage/Greywater System DEHOUST GWtec® 540		Behälter-Nr.:	
		Zeichnungs-Nr.: D632224		Auftrags-Nr.:	
				Blattgröße: A3 Blatt-Nr.: 3 Blattzahl: 3	