

Kurzbeschreibung

Der Regenmanager® C-Class CONNECT ist eine vollautomatische Betriebswasserzentrale mit webfähiger CONNECT-Steuerung zur Nutzung von Betriebswasser (z.B. Regenwasser) bei gleichzeitiger Versorgungssicherheit durch eine integrierte Trinkwassernachspeisung gemäß DIN EN 1717 (Typ AA).

- intelligente und internetfähige CONNECT-Steuerung zur Regelung und Überwachung aller Anlagenfunktionen
- integrierter Betriebswasserspeicher
- bedarfsgerechte Trinkwassernachspeisung Typ AA über Motorkugelhahn mit Schließautomatik bei Betriebsstörung (Netzausfall)
- automatische Spülung der Trinkwassernachspeisung bei längerem Stillstand zum Schutz vor Stagnationsfolgen
- leistungsstarke Doppelpumpenanlage mit Drucksensor, Durchflusssensor und einstellbare Schaltpunkten
- integriertes Ausdehnungsgefäß 8 Liter
- Zubringerpumpe mit schwimmender Entnahme zur Betriebswassernachspeisung aus externer Betriebswasserquelle
- Feuchtigkeitsdetektor für Aufstellraum
- webfähige CONNECT-Steuerung zur Fernabfrage und -bedienung via Smartphone, Tablet und PC
- informative Push-Meldungen, z.B. bei Umschaltung von Betriebswasser- auf Trinkwasserbetrieb



Funktionsweise

Der Regenmanager® C-Class CONNECT ist als komplett ausgestattete vollautomatische Betriebswasserzentrale zur Bodenaufstellung im abschließbaren Stahlblechgehäuse inklusiver webfähiger CONNECT-Steuerung mit Touchscreen-Farbdisplay, leistungsstarker Doppelpumpen-Druckerhöhungsanlage, robuster Betriebswasser-Zubringerpumpe, integriertem Betriebswasserspeicher und Systemtrennung Kategorie 5 Typ AA serienmäßig ausgestattet.

Die Systemtrennung zwischen Trinkwasser- und Betriebswassernetz ist gesetzlich zwingend für Kategorie 5 (Wasser unbekannter Herkunft) vorgeschrieben.

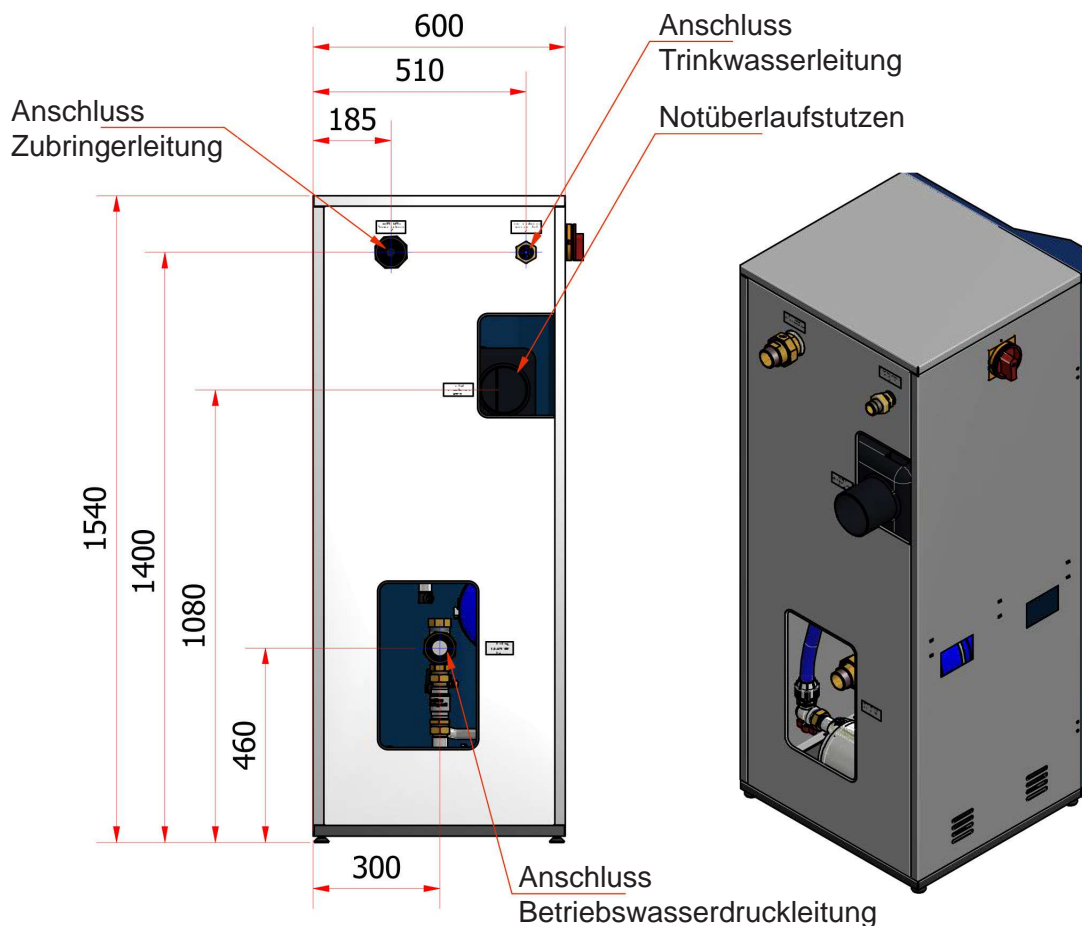
Der Regenmanager® C-Class CONNECT regelt die automatische Einspeisung von Betriebswasser (z.B. Regenwasser) durch die Zubringerpumpe aus einer externen Betriebswasserquelle (z.B. Regenwasserzisterne) in den Betriebswasserspeicher. Im Falle von Betriebswassermangel schaltet der Regenmanager® C-Class CONNECT automatisch in den Trinkwasserbetrieb.

Die Steuerung und Überwachung aller Anlagenprozesse übernimmt die intelligente CONNECT-Steuerung mit großem Touchscreen-Farbdisplay. Features der CONNECT-Steuerung sind u.a. die automatische Steuerung der Druckerhöhungsanlage mit wechselseitigem Anlauf, frei definierbare Schaltpunkte der Druckerhöhungsanlage, bedarfsgerechte Ansteuerung der Betriebswasser-Zubringerpumpe, automatische Trinkwassernachspeisung gemäß EN 1717, automatischer Stagnationsschutz der Trinkwasserleitung, permanente Überwachung des Füllstandes im Betriebswasserspeicher und optional im externen Betriebswasserspeicher, permanente Feuchtigkeitsüberwachung des Technikraumes, Visualisierung der Betriebszustände in Echtzeit auf dem Touchscreen-Display sowie per Fernabfrage via Smartphone, Tablet oder PC durch Anbindung an das häusliche LAN oder WLAN-Netz.

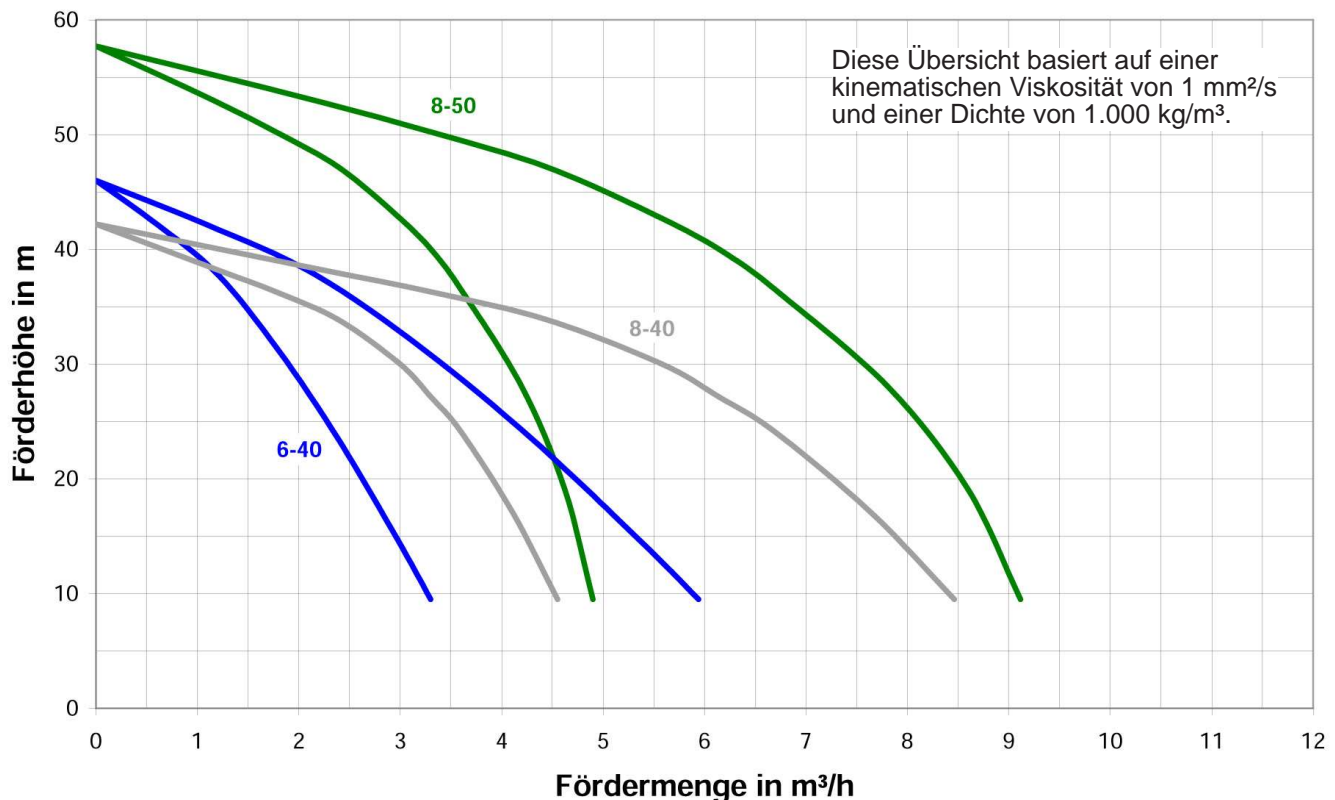
Technische Daten C-Class CONNECT

Regenmanager® C-Class CONNECT	6-40	8-40	8-50
Art. Nr.	814354	814355	814356
max. Fördermenge Pumpe (m³/h)	3,3	4,8	4,8
max. Fördermenge Doppelpumpe (m³/h)	6	9	9
max. Förderhöhe Pumpe (m)	46	42	58
Trinkwassernachspeisemenge (m³/h)*	8	8	8
Stromaufnahme (A)	11,5	13	16
Anschlussleistung (kW)	2,6	2,9	3,6
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz		
Anschluss Trinkwasserleitung	1" AG		
Anschluss Betriebswasserdruckleitung	1½" AG		
Anschluss Zubringerleitung	1¼" AG		
Notüberlaufstutzen	DN 100		
Betriebswasserspeicher netto (Liter)	70		
Höhe über Stellfüße einstellbar (mm)	1.540 bis 1.560		
Breite (mm)	600		
Tiefe inkl. Tür (mm)	630		
Gewicht (kg)	135	133	141

* Bei 4 bar Vordruck der Trinkwasserleitung am Anschluss der C-Class CONNECT.



Pumpenkennlinie C-Class CONNECT



Technische Daten Zubringerpumpe



Zubringerpumpe Standard (im Lieferumfang enthalten):

Pumpenleistung Q max.	16,5 m ³ /h
Förderhöhe H max.	13,5 m
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz
Nennleistung	1100 W
Schutzklasse	IP 68
Anschlusskabel	10 m Gummikabel H 07 mit Schutzkontaktstecker
Anschluss Druckseite	1 1/4" IG
Anschluss Saugseite	1 1/4" IG
Standplatte	160 mm Durchmesser
Material	Edelstahl
Gewicht	11 kg

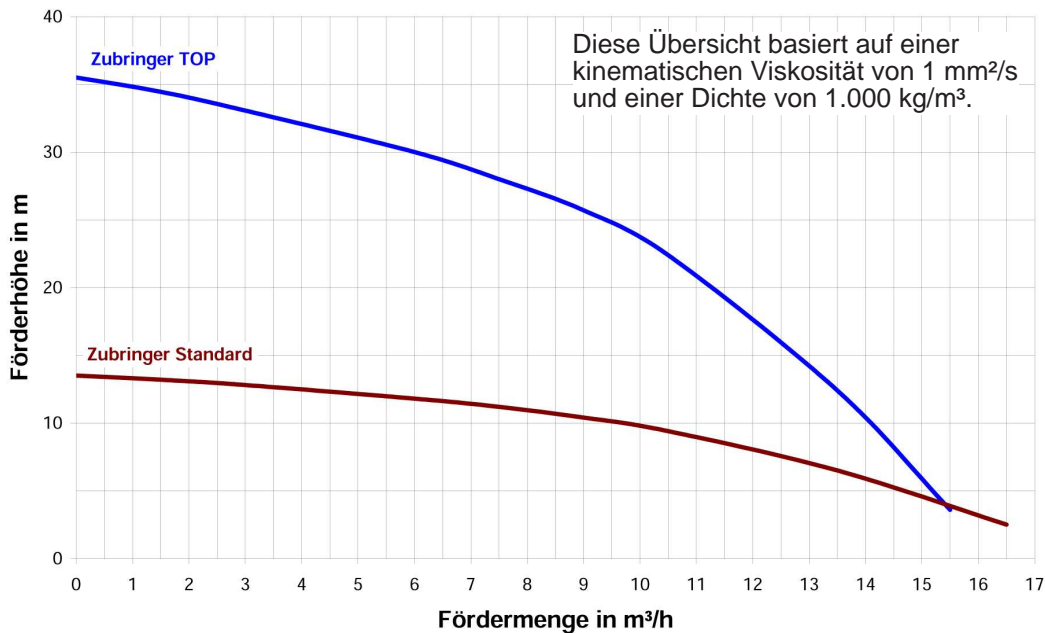
Sollte der Betriebspunkt für die Zubringerpumpe oberhalb der Kennlinie der Standard-Zubringerpumpe liegen, so ist die die Zubringerpumpe TOP gegen Aufpreis lieferbar.

Zubringerpumpe TOP:

Pumpenleistung Q max.	16 m ³ /h
Förderhöhe H max.	36 m
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz
Nennleistung	1100 W



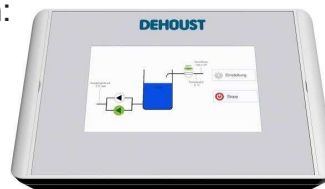
Pumpenkennlinie Zubringerpumpe



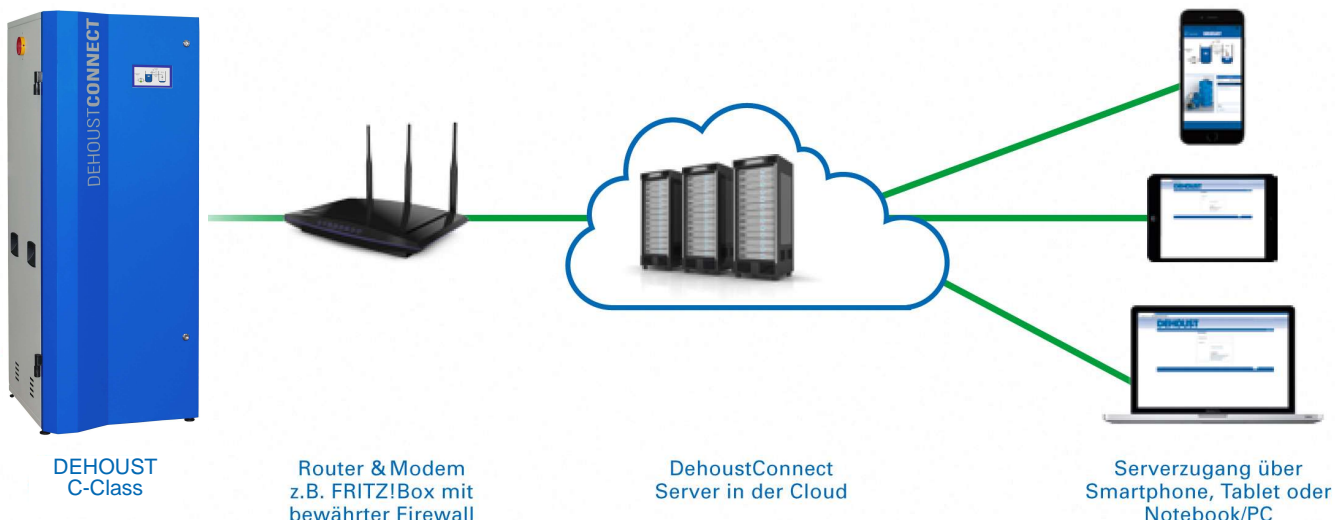
CONNECT-Steuerung

Steuerung DehoustCONNECT bietet folgende Funktionen:

- Live-Monitoring
- Protokolle
- Ferndiagnose und Wartung
- Alarm und Betriebszustand
- Update per Internet

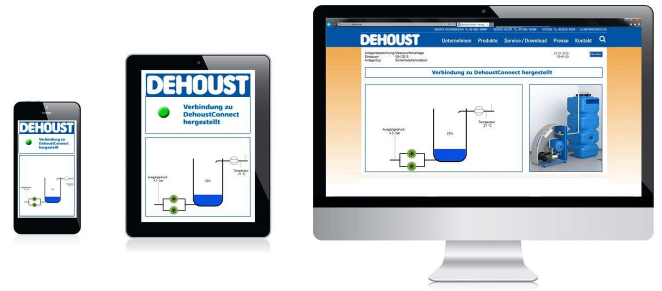


Die Anbindung von DehoustCONNECT erfolgt einfach und unter Berücksichtigung höchster Sicherheitsstandards an das häusliche LAN oder WLAN-Netz. Einfach das Gerät mit Ihrem Router verbinden und die Kommunikation durch die Dehoust-App mittels Smartphone oder Tablet (Menüpunkt CONNECT) herstellen. Die Datenkommunikation ist gegen fremde Zugriffe bestens geschützt und nur über den DehoustCONNECT Server möglich.



CONNECT-Steuerung

Dank der sicheren Internetverbindung können alle Daten schnell auf Smartphone, Tablet oder PC übertragen werden und notwendige Eingriffe und Softwareanpassungen via Internet vorgenommen werden. Somit befindet sich Ihre Anlage stets auf dem aktuellen Stand der Technik und Sie sind über alles informiert – bequem und einfach!



Dehoust App für IOS und Android ist verfügbar:



Zubehör

Auto-Drain-Funktion

Art. Nr. 814337

zur Vermeidung der Stagnation im Betriebswasserspeicher inkl. Motorkugelhahn 1" in der Betriebswasserdruckleitung zur Ableitung in das Kanalnetz



Füllstandsanzeige für externen Betriebswasserspeicher (z.B. Regenwasserzisterne)

Art. Nr. 812448

Tauchdrucksensor für Wassertiefen 1-6 m, inklusive Anschlusskabel 25 m

Regenwasserstop

Art. Nr. 812483

verhindert das Überfüllen des Betriebswasserspeicher, sofern der Regenmanager® C-Class CONNECT tiefer als der Wasserspiegel des externen Betriebswasserspeicher (z.B. Regenwasserzisterne) aufgestellt ist

Mit einem MAG kann die Schalthäufigkeit der Pumpe verringert und die Lebensdauer erhöht werden. Hinweise zur Auslegung in unseren Datenblättern und im Internet unter www.dehoust.de

Weitere Informationen und Ausschreibungstexte finden Sie unter Webcode: 6300